

WO03097479

Publication Title:

DISPLAY PACKAGE AND SHAPING DEVICE THEREFOR

Abstract:

Abstract of WO 03097479

(A1) The invention concerns a display package for packaging a product of any particular shape, comprising an envelope (2) and a shaping device (3) for determining the internal volume of said envelope and for closing at least one of the ends of the envelope (2), said shaping device (3) having a recess (E) forming a housing for receiving the object to be packed.

Courtesy of <http://v3.espacenet.com>

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
27 novembre 2003 (27.11.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 03/097479 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
B65D 75/00, 33/02

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR03/01489

(22) Date de dépôt international : 16 mai 2003 (16.05.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
02/06045 16 mai 2002 (16.05.2002) FR

(71) Déposant (*pour tous les États désignés sauf US*)
: **CRISTALID SA** [FR/FR]; "Les Tuileries", Rue
Saint-Dider, F-01700 Neyron (FR).

(72) Inventeur; et
(75) Inventeur/Déposant (*pour US seulement*) : **PERBET,**
Muriel [FR/FR]; "Les Tuileries", Rue Saint-Dider,
F-01700 Neyron (FR).

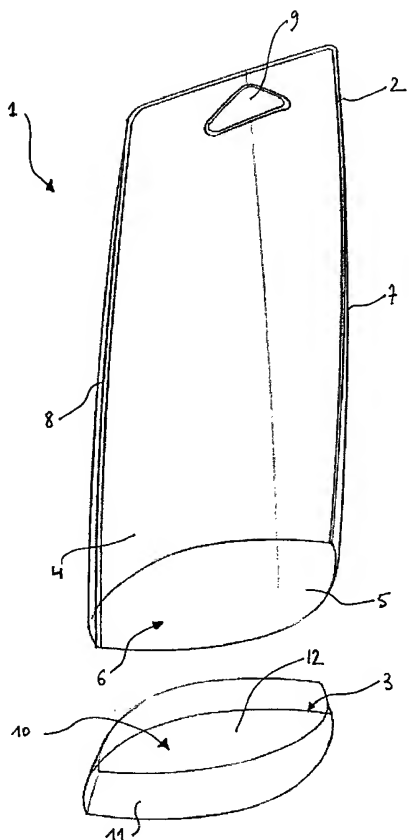
(74) Mandataire : **GARIN, Etienne**; Roosevelt Consultants,
109, rue Sully, BP 6138, F-69466 Lyon 06 (FR).

(81) États désignés (*national*) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK,
SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU,
ZA, ZM, ZW.

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: DISPLAY PACKAGE AND SHAPING DEVICE THEREFOR

(54) Titre : EMBALLAGE DE PRESENTATION ET SON DISPOSITIF DE CONFORMATION



(57) Abstract: The invention concerns a display package for packaging a product of any particular shape, comprising an envelope (2) and a shaping device (3) for determining the internal volume of said envelope and for closing at least one of the ends of the envelope (2), said shaping device (3) having a recess (E) forming a housing for receiving the object to be packed.

(57) Abrégé : L'emballage de présentation pour le conditionnement d'un produit de forme quelconque, comporte une enveloppe (2) et un dispositif de conformation (3) permettant d'une part, de déterminer le volume interne de ladite enveloppe et d'autre part, de fermer au moins l'une des extrémités de l'enveloppe (2), ledit dispositif de conformation (3) présentant une empreinte (E) formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.

WO 03/097479 A1



(84) États désignés (*régional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

EMBALLAGE DE PRESENTATION ET SON DISPOSITIF DE CONFORMATION

5

La présente invention est relative à un emballage de présentation pour le conditionnement d'un objet de forme quelconque et plus particulièrement à un emballage de présentation et son dispositif de conformation du volume interne.

10 On connaît toutes sortes d'emballage de formes différentes pour le conditionnement d'objets ou de produits de volumes différents.

Généralement, ces emballages reproduisent les contours de l'objet à conditionner car l'une des feuilles formant le blister est surmoulée autour de ce dernier ou sur
15 un moule.

Ce genre d'emballage nécessite une chaîne de production importante et coûteuse pour réaliser le conditionnement des produits.

20 L'emballage de présentation suivant la présente invention a pour objet d'être simple d'utilisation et d'éviter la mise en place d'une structure industrielle importante.

En effet, la mise en place de l'emballage, sa conformation et sa fermeture
25 peuvent être réalisés manuellement avec une très grande facilité du fait de la structure des différents éléments utilisés.

L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une enveloppe et un dispositif de conformation permettant d'une part de déterminer le
30 volume interne de ladite enveloppe et d'autre part de fermer au moins l'une des extrémités de l'enveloppe, ledit dispositif de conformation présentant une empreinte formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.

L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une
35 l'enveloppe qui est formée d'au moins deux feuilles assemblées l'une à l'autre sur au moins deux bords afin de délimiter au moins une entrée.

L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une
40 enveloppe dont l'une au moins des feuilles présente une double paroi délimitant un espace pour l'introduction d'une étiquette imprimée.

L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une
45 enveloppe dont les feuilles comportent, à l'opposé de l'entrée, une découpe de forme quelconque permettant l'accrochage de l'emballage.

L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une enveloppe constituée de deux feuilles qui sont assemblées sur leurs bords de plus

grandes longueurs afin de déterminer dans sa partie supérieure et inférieure une entrée.

- 5 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un dispositif de conformation qui est constitué d'un socle présentant un fond à partir duquel s'étend, suivant une direction sensiblement perpendiculaire, un bord.

- 10 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un dispositif de conformation qui est constitué d'un socle présentant une empreinte dont le profil est semblable à celui du produit à conditionner.

- 15 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un dispositif de conformation qui est constitué d'une plaquette présentant une découpe en forme de U afin de délimiter une languette centrale et d'un support comportant un fond à partir duquel s'étendent verticalement des bords à profil conique.

- 20 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une plaquette présentant un profil sensiblement rectangulaire de dimensions externes inférieures à celles internes de l'enveloppe.

- L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une plaquette dont la découpe en forme de U présente sur ses bords verticaux des épaulements et des angles à profil arrondis.

- 25 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une languette centrale qui présente sur sa face une découpe correspondant au profil externe du produit à conditionner pour permettre son calage à l'intérieur de l'emballage.

- 30 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une plaquette présentant dans sa partie supérieure un évidement qui est délimité latéralement par des bords percés respectivement d'un trou pour la fixation de ladite plaquette à l'intérieur de l'enveloppe.

- 35 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un support comprenant un fond, à partir duquel s'étendent verticalement des bords à profil conique dont chaque partie libre et extrême présente une échancrure.

- 40 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un support comprenant au niveau de la jonction entre les bords verticaux et le fond des découpes de forme complémentaire à celle des angles de la découpe en forme de U de la plaquette.

- 45 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un dispositif de conformation qui est constitué d'une plaquette présentant une découpe centrale de forme sensiblement rectangulaire afin de délimiter un évidement central et d'un support comportant un fond à partir duquel s'étendent verticalement des bords à profil conique.

5 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un dispositif de conformation qui est constitué d'une plaquette présentant une découpe centrale de forme sensiblement rectangulaire afin de délimiter un évidement central et d'un support qui est formé d'un fond et d'un plafond relié entre eux par des bords verticaux.

10 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une plaquette dont la découpe formant l'évidement central présente sur ses bords verticaux des épaulements opposés et des angles à profil arrondi.

L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une plaquette comprenant dans sa partie supérieure et au-dessus de l'évidement central une découpe, de forme quelconque, permettant l'accrochage de l'emballage.

15 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un support présentant, au niveau de la jonction entre les bords verticaux et le fond et entre les bords verticaux et le plafond, des découpes de formes complémentaires à celles des angles de la découpe centrale de la plaquette.

20 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un support dont les bords verticaux sont percés respectivement d'un trou qui coopère lors du montage avec les épaulements correspondant de la découpe centrale de la plaquette.

25 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une plaquette présentant un profil sensiblement rectangulaire de dimensions externes inférieures à celles de l'enveloppe.

30 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte un dispositif de conformation qui est constitué d'une coque comportant une face plane présentant un profil sensiblement rectangulaire et une empreinte de forme quelconque se raccordant à la face plane afin de réaliser un logement pour la réception de l'objet à conditionner.

35 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une empreinte comportant un fond horizontal à partir duquel s'étendent verticalement des bords opposés à profil conique, et un voile vertical fermant l'empreinte.

40 L'emballage de présentation suivant la présente invention comporte une coque qui est réalisée dans une matière plastique moulée.

45 La description qui va suivre en regard des dessins annexés, donnés à titre d'exemples non limitatifs, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer :

Figures 1 et 2 sont des vues en perspective illustrant un emballage de présentation et son dispositif de conformation suivant la présente invention.

Figures 3 et 4 sont des vues en perspective montrant une première variante d'un emballage de présentation et son dispositif de conformation suivant la présente invention.

- 5 Figures 5 et 6 sont des vues en perspective représentant une seconde variante d'un emballage de présentation et son dispositif de conformation suivant la présente invention.

- 10 Figures 7 et 8 sont des vues en perspective illustrant une troisième variante d'un emballage de présentation et son dispositif de conformation suivant la présente invention.

- 15 Figures 9 et 10 sont des vues en perspective illustrant une quatrième variante d'un emballage de présentation et son dispositif de conformation suivant la présente invention.

- 20 On a montré en figures 1 et 2 un emballage de présentation 1 qui est constitué d'une enveloppe 2 dont le volume interne est déterminé par la mise en place d'un dispositif de conformation 3.

- L'enveloppe 2 est réalisée, par exemple, dans des feuilles 4, 5 en matière plastique ou non, imprimable ou non, opaque, translucide ou transparente.

- 25 L'enveloppe 2 est constituée d'une première feuille ou film 4 formant, par exemple, le fond de l'emballage 1 et d'une seconde feuille ou film 5 solidaire de la première sur au moins deux de ses bords de plus grande longueur.

- 30 Dans un premier exemple de réalisation, l'enveloppe 2 est formée de deux feuilles 4 et 5 qui sont assemblées l'une à l'autre sur au moins trois bords afin de délimiter une entrée 6 permettant la mise en place de l'objet à conditionner.

- L'enveloppe 2, suivant sa configuration, peut présenter des bords 7, 8 de plus grande longueur qui sont prévus parallèles ou non l'un par rapport à l'autre.

- 35 Les feuilles 4 et 5 comportent à l'opposé de l'entrée 6 une découpe 9, de forme quelconque, permettant l'accrochage de l'emballage 1 sur un portique de présentation non représenté.

- 40 Le dispositif de conformation 3 est constitué d'un socle 10 réalisé soit en matière plastique, soit en carton soit dans une matière imprimable ou non, soit dans une matière opaque, translucide ou non, soit dans une matière identique à celle des feuilles 4,5 formant l'enveloppe 2.

- 45 Le socle 10 présente un fond 12 à profil légèrement oblong à partir duquel s'étend, suivant une direction sensiblement perpendiculaire, un bord 11.

Le socle 10 peut présenter une forme quelconque selon le profil que l'on souhaite donner à l'emballage 1.

Egalement, le socle 10 peut être conformé pour comporter une empreinte dont le profil est semblable à celui du produit à conditionner.

5 La conformation de l'emballage 1 suivant la présente invention est, par exemple, obtenue de la manière suivante :

- ❖ Appuyer ou tirer sur les bords 7 et 8 de l'enveloppe 2 pour écarter les feuilles 4 et 5 l'une de l'autre afin d'ouvrir l'entrée 6,
- 10 ❖ Maintenir les feuilles 4, 5 écartées l'une de l'autre et introduire par l'entrée 6 l'objet à conditionner à l'intérieur de l'enveloppe 2,
- ❖ Mettre en place le socle 10 entre les feuilles 4 et 5 pour conformer et maintenir le volume interne de l'emballage 1,
- ❖ Fixer le bord 11 du socle 10 aux feuilles 4 et 5 pour fermer l'entrée 6 de l'enveloppe 2.

15

On constate que le profil du socle 10 détermine le volume et la conformation de l'emballage 1.

20 Le fond 12 du socle 10 permet de constituer une face d'appui et de retenue à l'objet enfermé à l'intérieur de l'emballage 1.

Avant, la mise en place du produit à l'intérieur de l'enveloppe 2, il peut être introduit un fond constitué d'une étiquette imprimée et découpée ou non en son milieu pour la visualisation du produit de part et d'autre de l'emballage 1.

25

On a représenté en figures 3 et 4, une première variante de l'emballage 1 en ce qui concerne plus particulièrement le profil et la réalisation du dispositif de conformation 3.

30 L'enveloppe 2 est identique à celle décrite précédemment en figures 1 et 2.

Le dispositif de conformation 3 est constitué d'une plaquette 13 et d'un support 14 réalisés soit en matière plastique, soit en carton soit dans une matière imprimable ou non, soit dans une matière translucide ou non, soit dans une matière identique à celle des feuilles 4,5 formant l'enveloppe 2.

35

La plaquette 13 présente un profil sensiblement rectangulaire de dimensions externes inférieures à celles internes de l'enveloppe 2.

40 La plaquette 13 présente une découpe 15 en forme de U délimitant une languette centrale 16 formant une surface imprimable pour constituer par exemple le fond de l'emballage 1.

45 La languette centrale 16 peut présenter sur sa face une découpe correspondant au profil externe du produit à conditionner pour permettre son calage à l'intérieur de l'emballage 1.

La découpe 15 présente sur ses bords verticaux des épaulements opposés 17 et des angles 18 à profil arrondi au niveau de la jonction des bords verticaux avec la base du U.

- 5 La plaquette 13 présente dans sa partie supérieure un évidement 19 pour le passage de la découpe 9 de l'enveloppe 2. L'évidement 19 est délimité latéralement par des bords 20 percés respectivement d'un trou 21 permettant la retenue de la plaquette 13 à l'intérieur de l'enveloppe 2.
- 10 Le support 14 comporte un fond 22 à partir duquel s'étendent verticalement des bords 23 à profil conique dont chaque partie libre et extrême présente une échancrure 24 coopérant lors du montage du dispositif de conformation avec l'épaulement de la découpe 15 de la plaquette 13.
- 15 Le support 14 présente, au niveau de la jonction entre les bords verticaux 23 et le fond 22, des découpes 25 de forme complémentaire à celle des angles 18 de la découpe 15 de la plaquette 13.
- Le profil de la plaquette 13 et du support 14 permet de déterminer une empreinte E formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.
- 20

La conformation de l'emballage 1 suivant la présente invention est obtenue de la manière suivante :

- 25 ❖ Agencer le dispositif de conformation 3 en assemblant le support 14 sur la plaquette 13 de manière que le fond 22 vienne prendre appui sur la base du U de la découpe 15 et que les échancrures 24 des bords 23 coopèrent avec les épaulements 17 correspondants,
- 30 ❖ Placer l'objet à conditionner dans l'empreinte E et plus particulièrement sur le fond 22 du support 14 pour qu'il soit en appui sur la languette 16 de la plaquette 13,
- ❖ Appuyer ou tirer sur les bords 7 et 8 de l'enveloppe 2 pour écarter les feuilles 4 et 5 l'une de l'autre afin d'ouvrir l'entrée 6,
- 35 ❖ Maintenir les feuilles 4, 5 écartées l'une de l'autre et introduire par l'entrée 6 la plaquette 13 solidaire du support 14 à l'intérieur de l'enveloppe 2,
- ❖ Fixer la plaquette 13 aux feuilles 4 et 5 pour fermer l'entrée 6 et maintenir la conformation de l'enveloppe 2.

- 40 On constate que le profil du support 14 muni de son fond 22 et de ses bords 23 détermine le volume et la conformation de l'emballage 1.

On a représenté en figures 5 et 6, une seconde variante de l'emballage 1 en ce qui concerne plus particulièrement le profil et la réalisation du dispositif de conformation 3.

- 45 L'enveloppe 2 est identique à celle décrite précédemment en figures 1 et 2.

Le dispositif de conformation 3 est semblable à celui décrit en figures 3 et 4 en ce qui concerne le profil de la plaquette 13 et du support 14.

La plaquette 13 se distingue uniquement de celle décrite en figures 3 et 4 en ce que la languette 16 a été supprimée pour constituer un évidement central 26 permettant une visibilité de l'objet conditionné sur tout le pourtour de l'emballage 1. Le profil de la plaquette 13 et du support 14 permet de déterminer une empreinte E formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.

La mise en œuvre de l'emballage 1 est identique à celle décrite précédemment en figures 3 et 4.

On a représenté en figures 7 et 8, une troisième variante de l'emballage 1 en ce qui concerne plus particulièrement le profil et la réalisation de l'enveloppe 2 et du dispositif de conformation 3.

L'enveloppe 2 est constituée de deux feuilles 4 et 5 qui sont uniquement assemblées sur leurs bords de plus grandes longueurs 7 et 8 afin de déterminer dans la partie supérieure et inférieure une entrée 6.

Le dispositif de conformation 3 est formé d'une plaquette 27 et d'un support 28 réalisés soit en matière plastique, soit en carton soit dans une matière imprimable ou non, soit dans une matière translucide ou non, soit dans une matière identique à celle des feuilles 4,5 formant l'enveloppe 2.

La plaquette 27 présente un profil sensiblement rectangulaire de dimensions externes inférieures à celles de l'enveloppe 2.

La plaquette 27 présente une découpe centrale 29 de forme sensiblement rectangulaire et un évidement central 30 permettant une visibilité de l'objet conditionné sur tout le pourtour de l'emballage 1.

La découpe 29 formant l'évidement central 30 présente sur ses bords verticaux des épaulements opposés 31 et des angles 32 à profils arrondis.

La plaquette 27 comporte dans sa partie supérieure et au-dessus de l'évidement 30 une découpe 33 de forme quelconque, permettant l'accrochage de l'emballage 1 sur un portique de présentation non représenté.

L'évidement 30 est traversé par le support 28 qui est constitué d'un fond 34 et d'un plafond 35, reliés entre eux par des bords verticaux 36.

Le support 28 présente au niveau de la jonction entre les bords verticaux 36 et le fond 34 et entre les bords verticaux 36 et le plafond 35 des découpes 37 de forme complémentaire à celle des angles 32 de la découpe 29 de la plaquette 27.

Les bords verticaux 36 du support 28 sont percés respectivement d'un trou 38 qui coopère lors du montage du dispositif de conformation avec les épaulements 31 correspondants de la découpe 29 de la plaquette 27.

Le profil de la plaquette 27 et du support 28 permet de déterminer une empreinte E formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.

5 La conformation de l'emballage 1 suivant la présente invention est obtenue de la manière suivante :

- ❖ Agencer le dispositif de conformation 3 en assemblant le support 28 sur la plaquette 27 de manière que les découpes 37 viennent coopérer avec les angles arrondis 32 de la découpe 29 et que les trous 38 des bords 36 coopèrent avec les épaulements 31 correspondants afin de constituer l'empreinte E de réception de l'objet,
- ❖ Placer l'objet à conditionner sur le fond 34 du support 28,
- ❖ Appuyer ou tirer sur les bords 7 et 8 de l'enveloppe 2 pour écarter les feuilles 4 et 5 l'une de l'autre afin d'ouvrir les entrées 6,
- ❖ Maintenir les feuilles 4, 5 écartées l'une de l'autre et introduire par l'une des entrées 6 la plaquette 27 solidaire du support 28 à l'intérieur de l'enveloppe 2,
- ❖ Fixer la plaquette 27 aux feuilles 4 et 5 pour fermer les entrées 6 et maintenir la conformation de l'enveloppe 2.

20 On a représenté en figures 9 et 10, une quatrième variante de l'emballage 1 en ce qui concerne plus particulièrement le profil et la réalisation du dispositif de conformation 3.

25 L'enveloppe 2 est identique à celle décrite précédemment en figures 1 et 2.

Le dispositif de conformation 3 est constitué d'une coque 40 affectant un profil semblable à celui de la plaquette 13 et du support 14 assemblés selon la première variante de la présente invention (figures 3 et 4).

30 La coque 40 est réalisée soit en matière plastique moulée, soit en carton soit dans une matière imprimable ou non, soit dans une matière translucide ou non, soit dans une matière identique à celle des feuilles 4,5 formant l'enveloppe 2.

35 La coque 40 comporte une face plane 41 présentant un profil sensiblement rectangulaire de dimensions externes inférieures à celles internes de l'enveloppe 2.

40 La coque 40 est conformée pour délimiter une empreinte E de forme quelconque se raccordant à la face plane 41.

L'empreinte E comporte un fond horizontal 43 à partir duquel s'étendent verticalement des bords opposés 44, 45 à profil conique, et un voile vertical 46 fermant l'empreinte.

45 L'empreinte E présente au niveau du fond horizontal 43 un volume plus important que dans sa partie supérieure du fait de la conicité des bords opposés 44, 45.

Le fond horizontal 43 est prévu pour former une base d'appui à l'objet à conditionner à l'intérieur de l'emballage 1.

La coque 40 et plus particulièrement la face plane 41 présente, dans sa partie supérieure, un évidement 47 pour le passage de la découpe 9 de l'enveloppe 2.

- 5 L'évidement 47 est délimité latéralement par des bords 48 permettant la fixation de la coque 40 à l'intérieur de l'enveloppe 2 et rendre l'emballage 1 inviolable.

Le profil de la coque 40 permet de déterminer une empreinte E formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.

10

La conformation de l'emballage 1 suivant la présente invention est obtenue de la manière suivante :

- ❖ Placer l'objet à conditionner dans l'empreinte E de la coque 40,
15 ❖ Appuyer ou tirer sur les bords 7 et 8 de l'enveloppe 2 pour écarter les feuilles 4 et 5 l'une de l'autre afin d'ouvrir l'entrée 6,
❖ Maintenir les feuilles 4, 5 écartées l'une de l'autre et introduire par l'entrée 6 la coque 40 à l'intérieur de l'enveloppe 2,
❖ Fixer la coque 40 par l'intermédiaire de la paroi plane 41 aux feuilles 4 et 5
20 pour fermer l'entrée 6 et maintenir la conformation de l'enveloppe 2.

On constate que le profil de la coque 40 obtenu par la paroi plane 41 et l'empreinte E détermine le volume et la conformation de l'emballage 1.

- 25 On constate que l'emballage 1 suivant la présente invention est facile d'utilisation dans la mise en place de l'objet à conditionner et du dispositif de conformation.

- On note que l'une au moins des feuilles formant l'enveloppe 2 et plus particulièrement celle destinée à réaliser le fond de l'emballage 1 peut être
30 constituée d'une double paroi délimitant un espace pour l'introduction d'une étiquette imprimée.

- On remarque que l'enveloppe 2 de l'emballage 1 présente avant conformation des bords 7, 8 qui sont inclinés l'un par rapport à l'autre. On note qu'après
35 l'introduction de l'élément de conformation 3 dans l'enveloppe 2, les bords 7, 8 deviennent sensiblement parallèles l'un par rapport à l'autre.

- On note que l'empreinte E de l'élément de conformation 3 formant un logement de réception du produit à conditionner peut être agencée de manière à caler,
40 positionner et orienter un ou plusieurs produits différents dans le même emballage.

- Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne
45 sortirait pas en remplaçant les détails d'exécutions décrits par tout autre équivalent.

REVENDICATIONS

- 5 1. Emballage de présentation pour le conditionnement d'un produit de forme quelconque, **caractérisé en ce** qu'il comporte une enveloppe (2) et un dispositif de conformation (3) permettant d'une part de déterminer le volume interne de ladite enveloppe et d'autre part de fermer au moins l'une des extrémités de l'enveloppe (2), ledit dispositif de conformation (3) présentant
10 une empreinte (E) formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.
- 15 2. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** l'enveloppe (2) est formée d'au moins deux feuilles (4, 5) qui sont assemblées l'une à l'autre sur au moins deux bords (7, 8) afin de délimiter au moins une entrée (6).
- 20 3. Emballage de présentation suivant la revendication 2, **caractérisé en ce que** l'une au moins des feuilles (4, 5) présente une double paroi délimitant un espace pour l'introduction d'une étiquette imprimée.
- 25 4. Emballage de présentation suivant la revendication 2, **caractérisé en ce que** les feuilles (4, 5) comportent à l'opposé de l'entrée (6) une découpe (9), de forme quelconque, permettant l'accrochage de l'emballage (1).
- 30 5. Emballage de présentation suivant la revendication 2, **caractérisé en ce que** l'enveloppe (2) est constituée de deux feuilles (4, 5) qui sont uniquement assemblées sur leurs bords de plus grandes longueurs (7, 8) afin de déterminer dans sa partie supérieure et inférieure une entrée (6).
- 35 6. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** le dispositif de conformation (3) est constitué d'un socle (10) présentant un fond (12) à partir duquel s'étend suivant une direction sensiblement perpendiculaire un bord (11).
- 40 7. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** le dispositif de conformation (3) est constitué d'un socle (10) qui peut présenter une empreinte dont le profil est semblable à celui du produit à conditionner.
- 45 8. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** le dispositif de conformation (3) est constitué d'une plaquette (13) présentant une découpe (15) en forme de U afin de délimiter une languette centrale (16) et d'un support (14) comportant un fond (22) à partir duquel s'étendent verticalement des bords (23) à profil conique, ledit profil de la plaquette (13) et du support (14) permettant de déterminer une empreinte (E) formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.

9. Emballage de présentation suivant la revendication 6, **caractérisé en ce que** la plaquette (13) présente un profil sensiblement rectangulaire de dimensions externes inférieures à celles internes de l'enveloppe (2).
- 5 10. Emballage de présentation suivant la revendication 8, **caractérisé en ce que** la découpe (15) présente, sur ses bords verticaux, des épaulements (17) et des angles (18) à profils arrondis.
- 10 11. Emballage de présentation suivant la revendication 8, **caractérisé en ce que** la languette centrale (16) présente sur sa face une découpe correspondant au profil externe du produit à conditionner pour permettre son calage à l'intérieur de l'emballage (1).
- 15 12. Emballage de présentation suivant la revendication 8, **caractérisé en ce que** la plaquette (13) présente dans sa partie supérieure un évidement (19) qui est délimité latéralement par des bords (20) percés respectivement d'un trou (21) pour la fixation de ladite plaquette à l'intérieur de l'enveloppe (2).
- 20 13. Emballage de présentation suivant la revendication 8, **caractérisé en ce que** le support (14) comporte un fond (22) à partir duquel s'étendent verticalement des bords (23) à profil conique dont chaque partie libre et extrême présente une échancrure (24).
- 25 14. Emballage de présentation suivant la revendication 8, **caractérisé en ce que** le support (14) présente au niveau de la jonction entre les bords verticaux (23) et le fond (22) des découpes (25) de forme complémentaire à celle des angles (18) de la découpe (15) de la plaquette (13).
- 30 15. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** le dispositif de conformation (3) est constitué d'une plaquette (13) présentant une découpe centrale (15) de forme sensiblement rectangulaire délimitant un évidement central (26) et d'un support (14) comportant un fond (22) à partir duquel s'étendent verticalement des bords (23) à profil conique, ledit profil de la plaquette (13) et du support (14) permettant de déterminer une empreinte (E) formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner..
- 35 16. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** le dispositif de conformation (3) est constitué d'une plaquette (27) présentant une découpe centrale (29) de forme sensiblement rectangulaire afin de délimiter un évidement central (30) et d'un support (28) qui est formé d'un fond (34) et d'un plafond (35) reliés entre eux par des bords verticaux (36) ledit profil de la plaquette (27) et du support (28) permettant de déterminer une empreinte (E) formant un logement pour la réception de l'objet à conditionner.
- 40 17. Emballage de présentation suivant la revendication 15, **caractérisé en ce que** la découpe (29) formant l'évidement central (30) présente, sur ses bords verticaux, des épaulements opposés (31) et des angles (32) à profils arrondis.
- 45

- 5 18. Emballage de présentation suivant la revendication 15, **caractérisé en ce que** la plaquette (27) comporte dans sa partie supérieure et au-dessus de l'évidement (30) une découpe (33), de forme quelconque, permettant l'accrochage de l'emballage (1).
- 10 19. Emballage de présentation suivant la revendication 15, **caractérisé en ce que** le support (28) présente, au niveau de la jonction entre les bords verticaux (36) et le fond (34) et entre les bords verticaux (36) et le plafond (35), des découpes (37) de forme complémentaire à celle des angles (32) de la découpe (29) de la plaquette (27).
- 15 20. Emballage de présentation suivant la revendication 15, **caractérisé en ce que** les bords verticaux (36) du support (28) sont percés respectivement d'un trou (38) qui coopère, lors du montage, avec l'épaule (31) correspondant de la découpe (29) de la plaquette (27).
- 20 21. Emballage de présentation suivant la revendication 15, **caractérisé en ce que** la plaquette (27) présente un profil sensiblement rectangulaire de dimensions externes inférieures à celles de l'enveloppe (2).
- 25 22. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** le dispositif de conformation (3) est constitué d'une coque (40) comportant une face plane (41) présentant un profil sensiblement rectangulaire et une empreinte (E) de forme quelconque se raccordant à la face plane (41) afin de réaliser un logement pour la réception de l'objet à conditionner.
- 30 23. Emballage de présentation suivant la revendication 22, **caractérisé en ce que** l'empreinte (E) comporte un fond horizontal (43) à partir duquel s'étendent verticalement des bords opposés (44, 45) à profil conique, et un voile vertical (46) fermant l'empreinte.
- 35 24. Emballage de présentation suivant la revendication 22, **caractérisé en ce que** la coque (40) est réalisée dans une matière plastique moulée.
- 40 25. Emballage de présentation suivant la revendication 1, **caractérisé en ce que** l'enveloppe (2) présente, avant conformation, des bords (7, 8) qui sont inclinés l'un par rapport à l'autre et, après l'introduction de l'élément de conformation (3), des bords (7, 8) qui deviennent sensiblement parallèles l'un par rapport à l'autre.

1/10

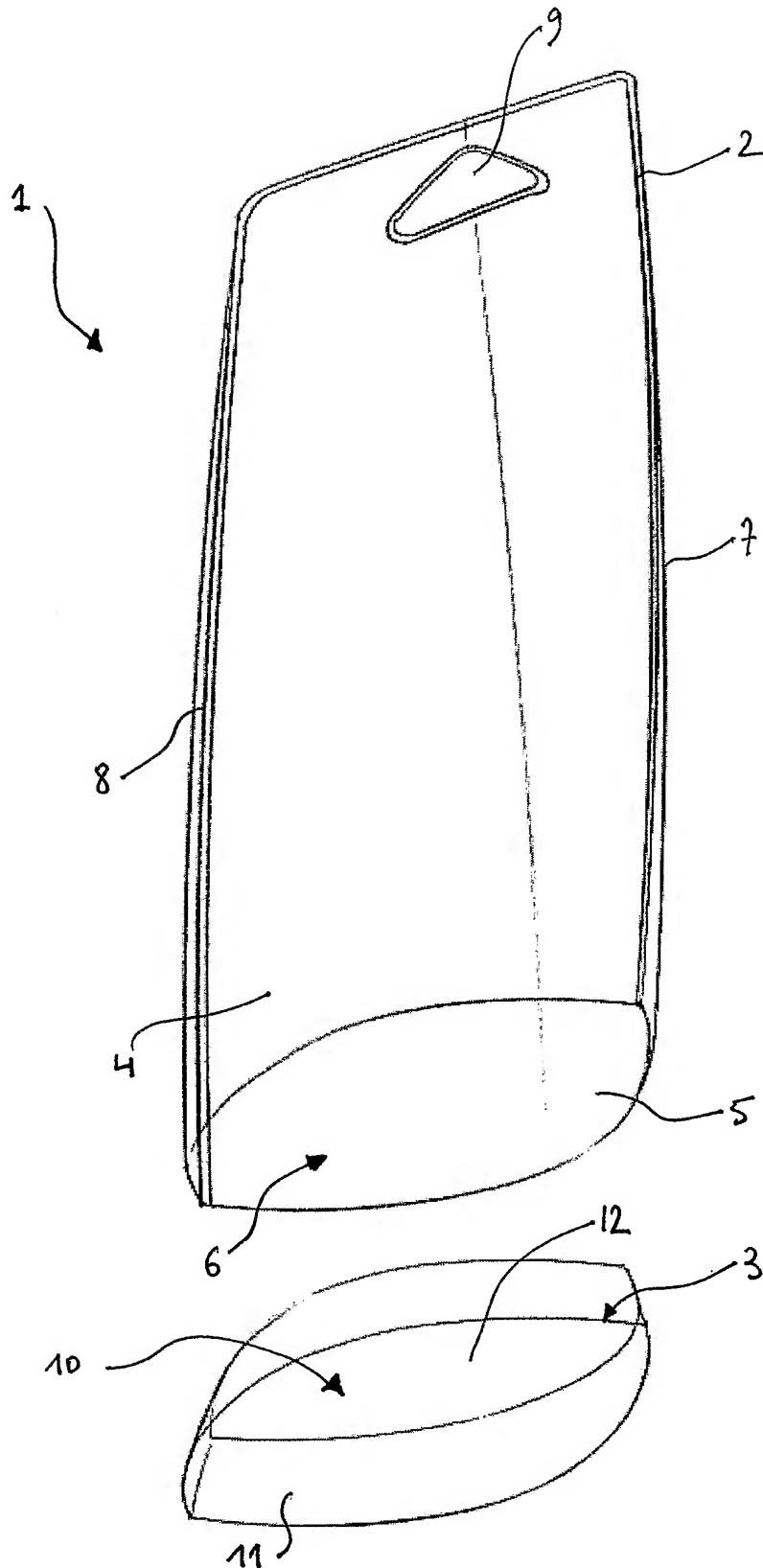


FIGURE 1

2/10

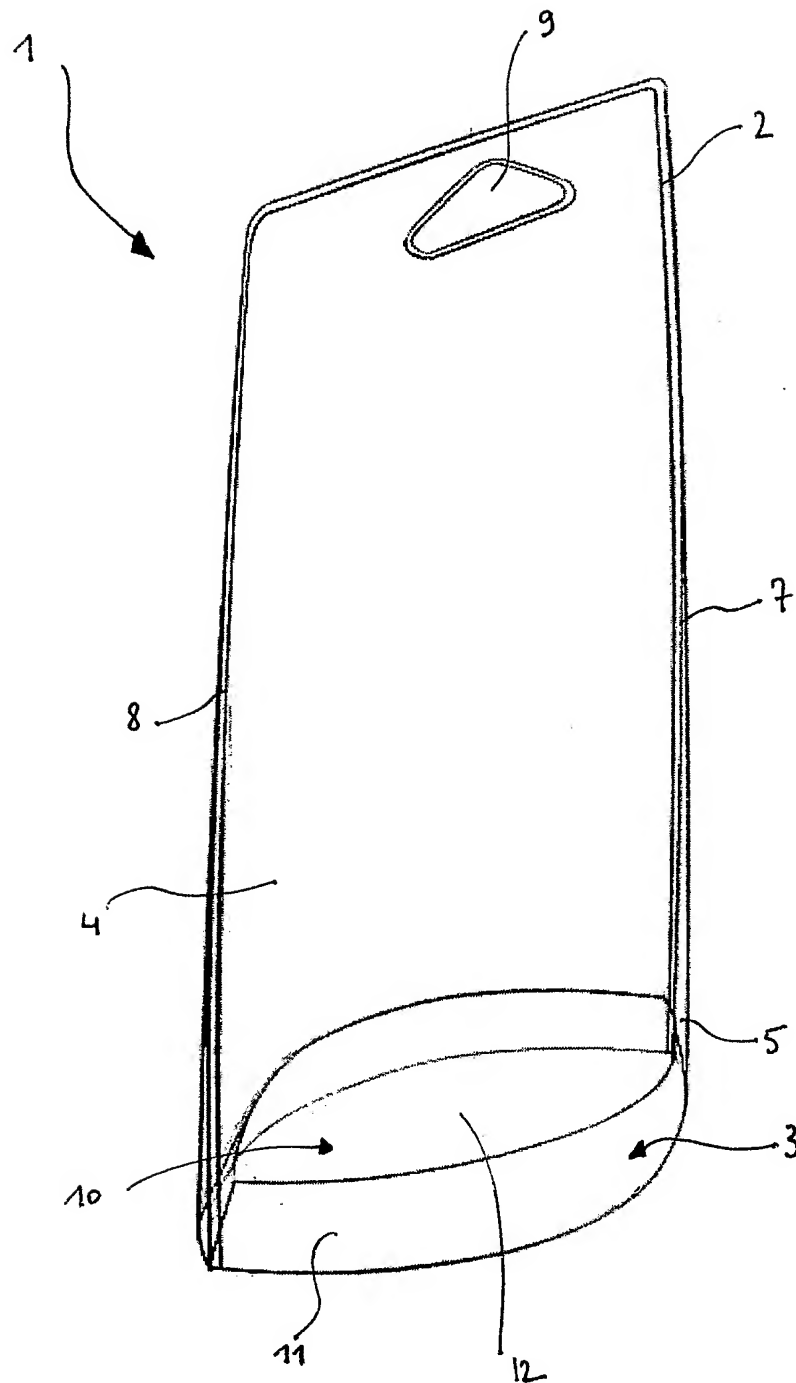


FIGURE 2

4/10

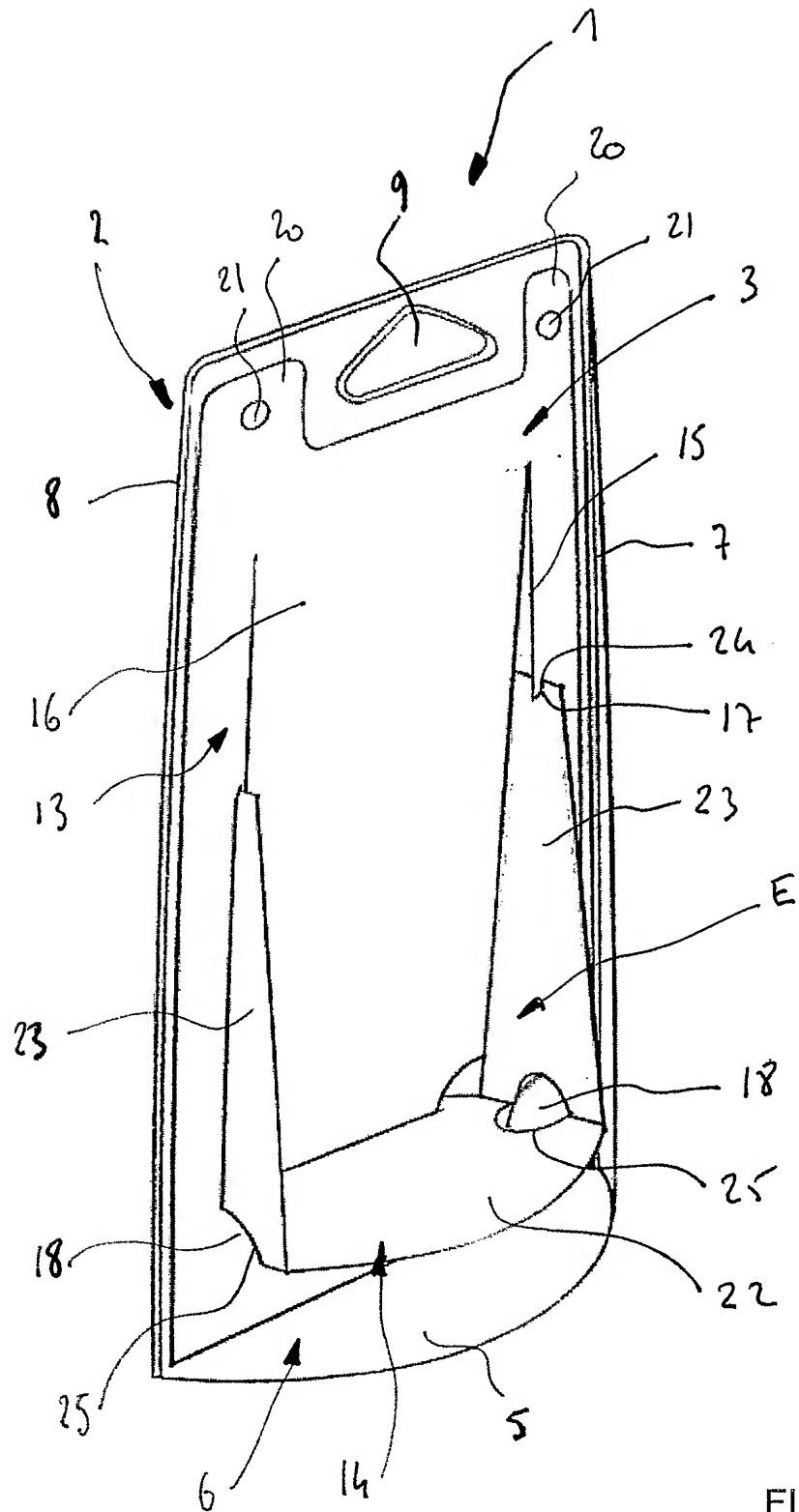
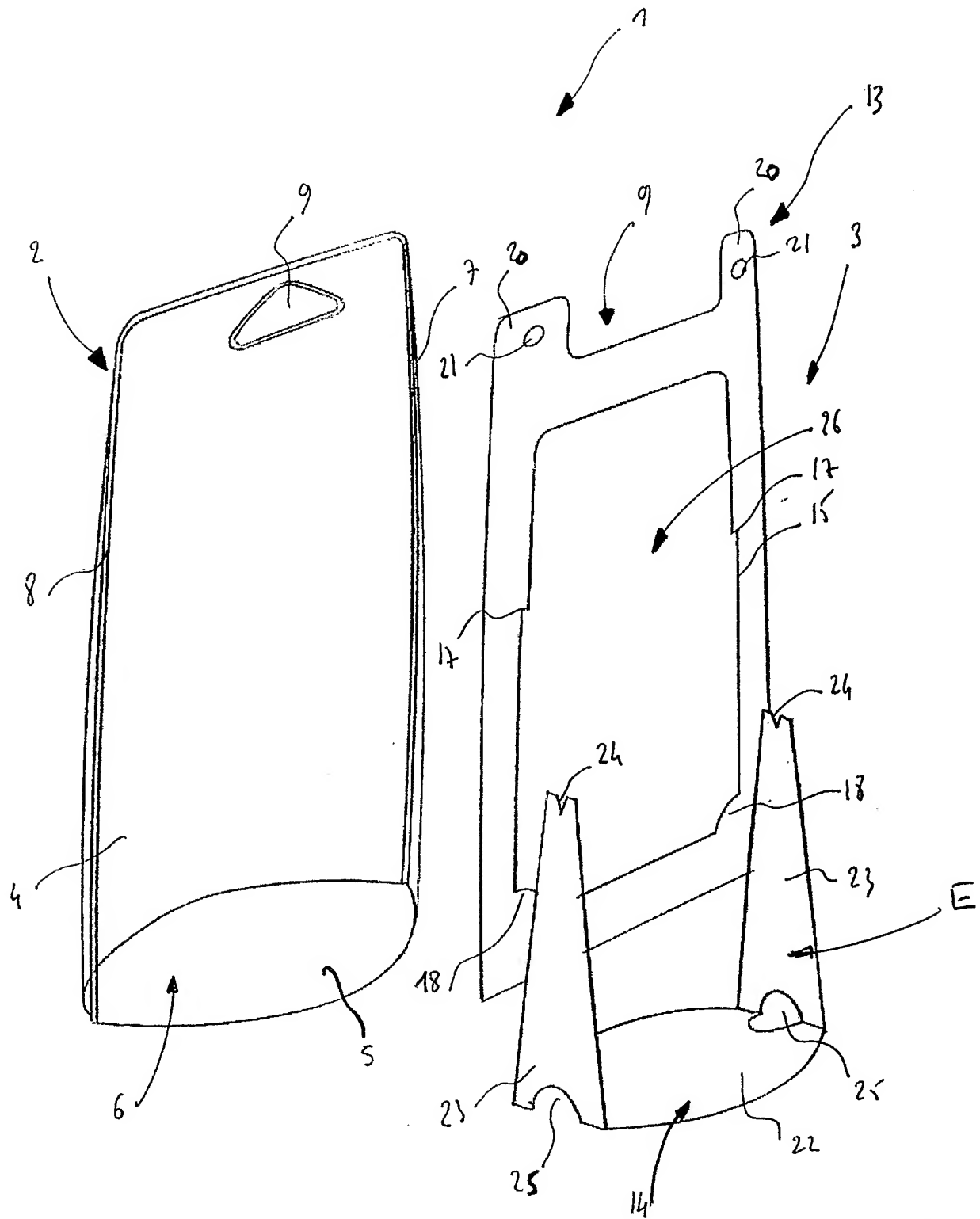


FIGURE 4

5/10



6/10

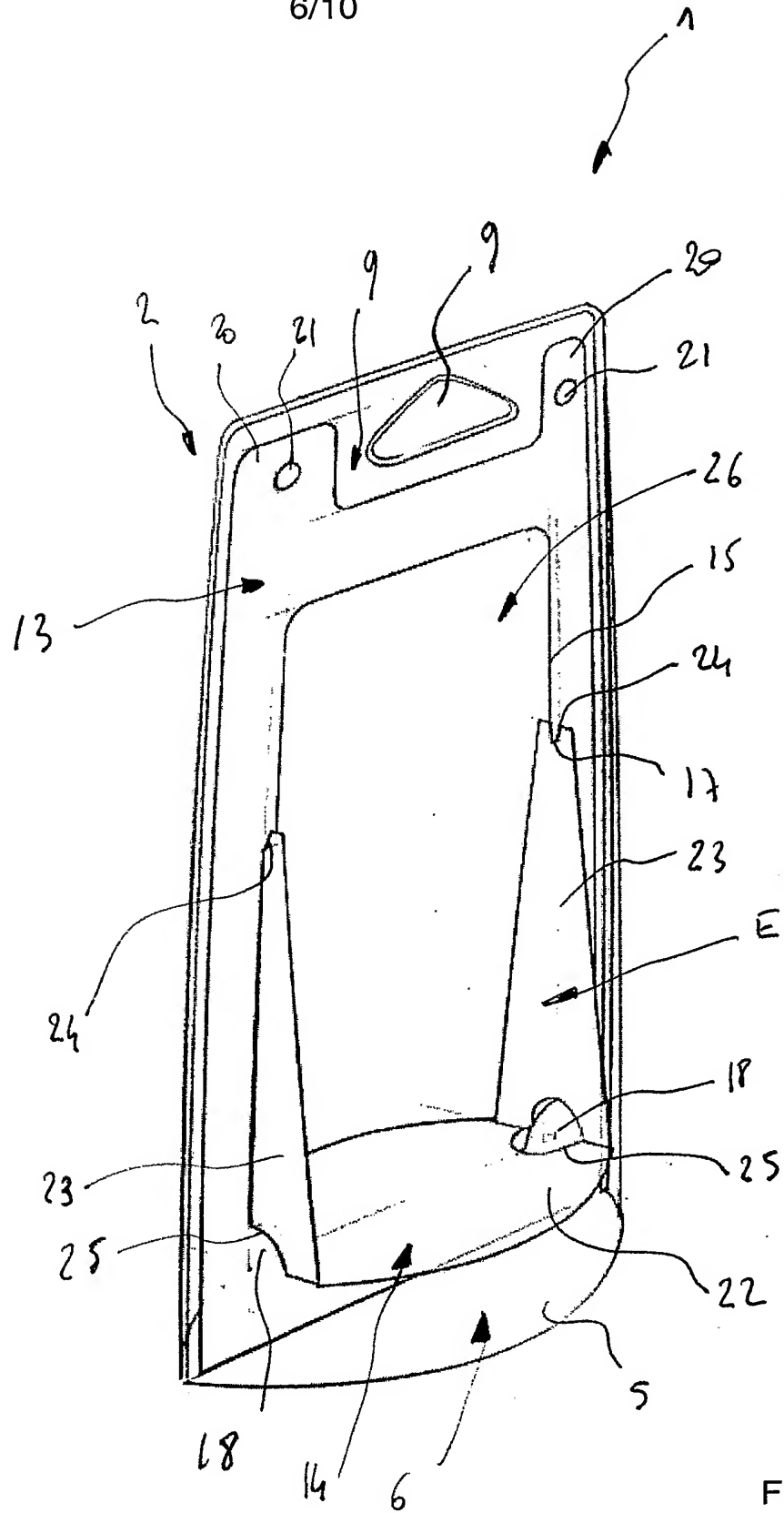


FIGURE 6

7/10

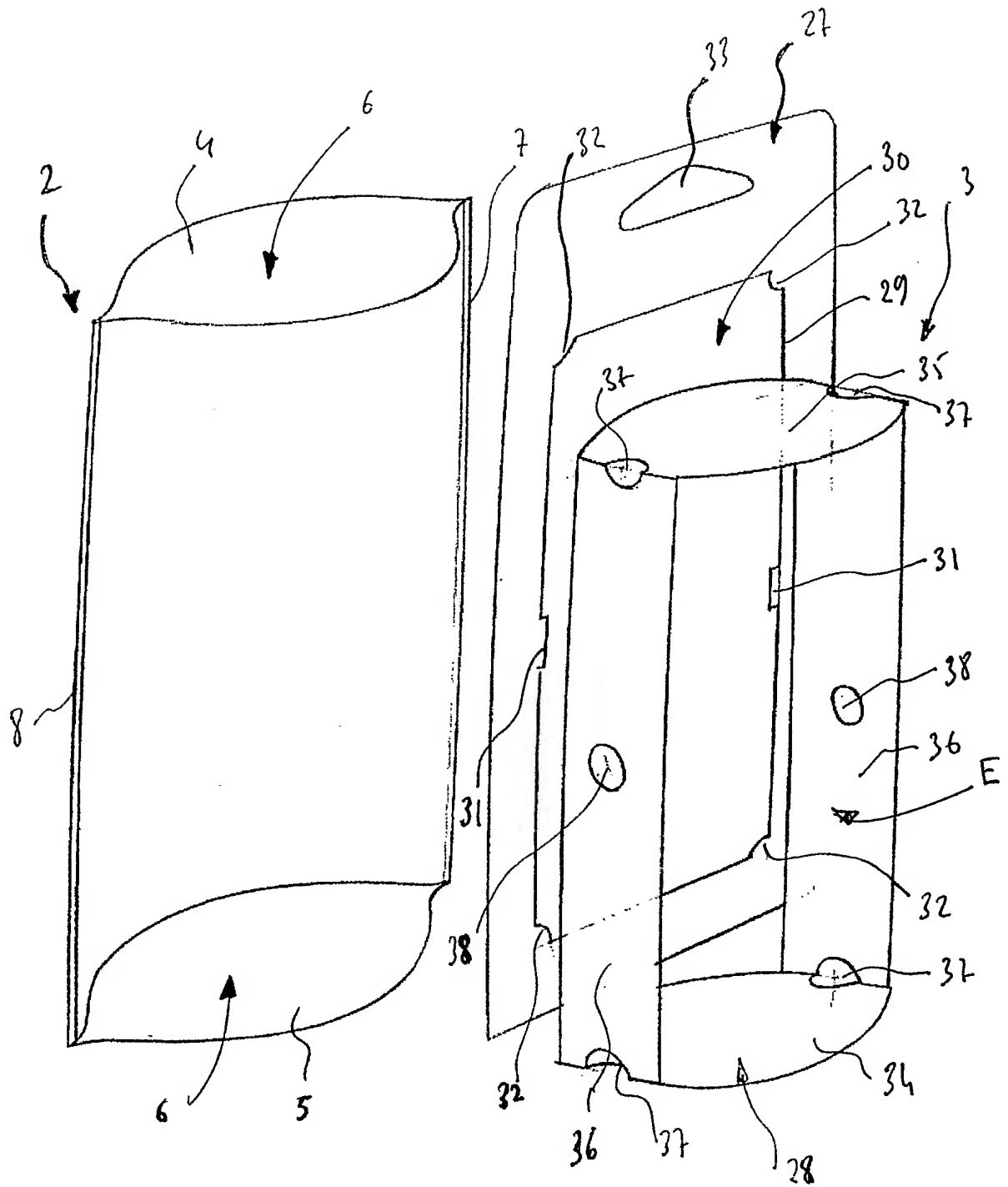


FIGURE 7

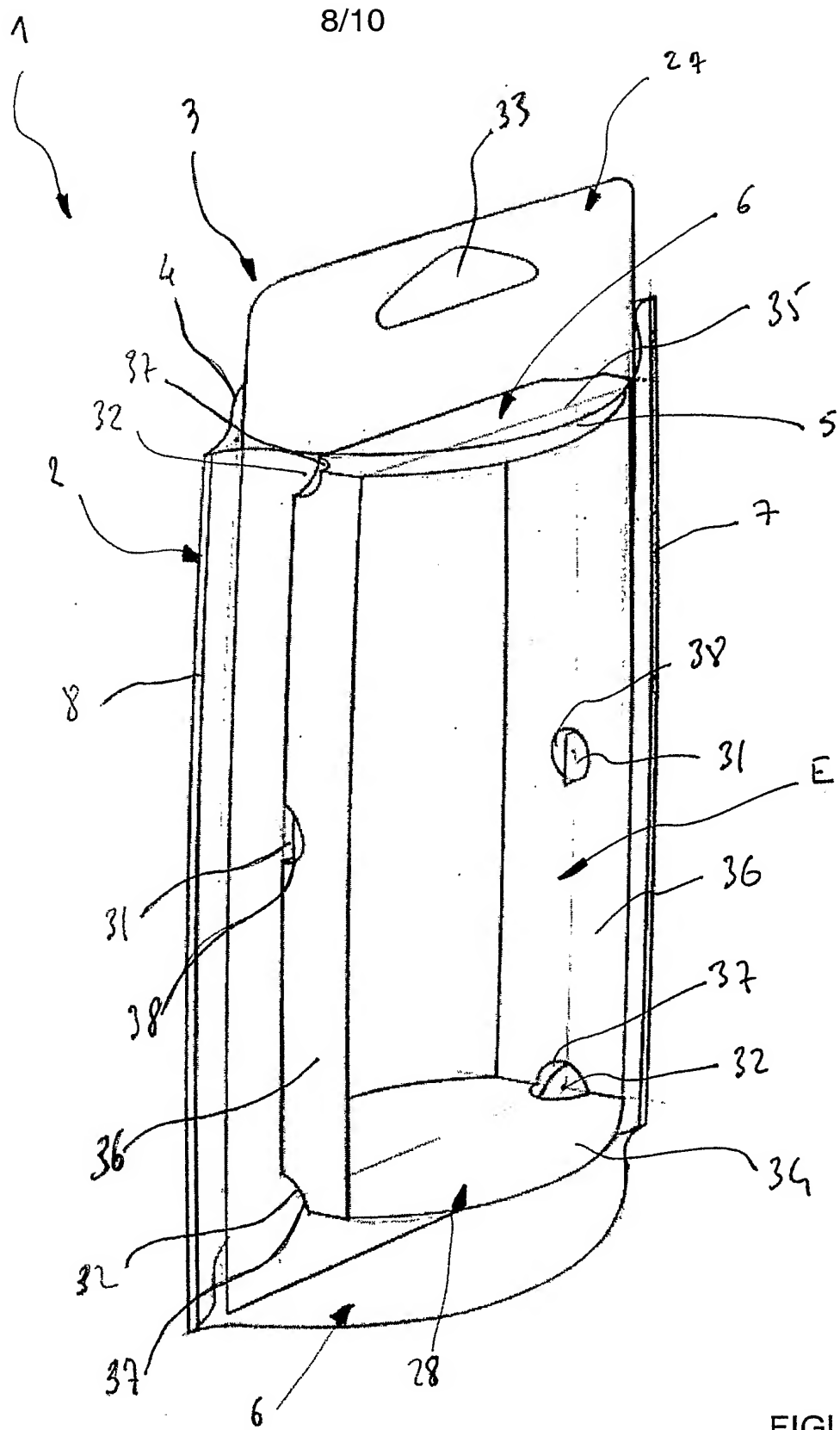


FIGURE 8

9/10

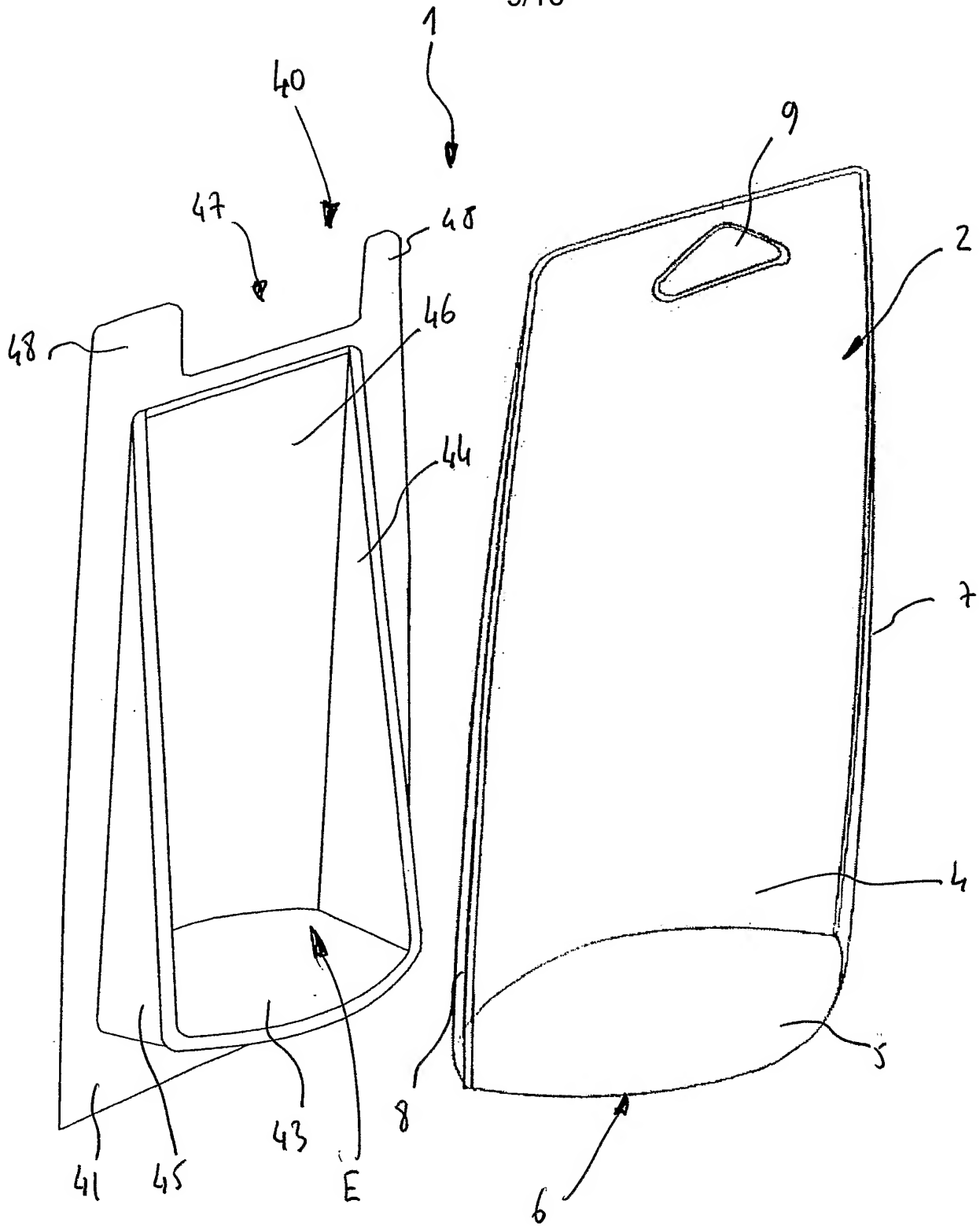


FIGURE 9

10/10

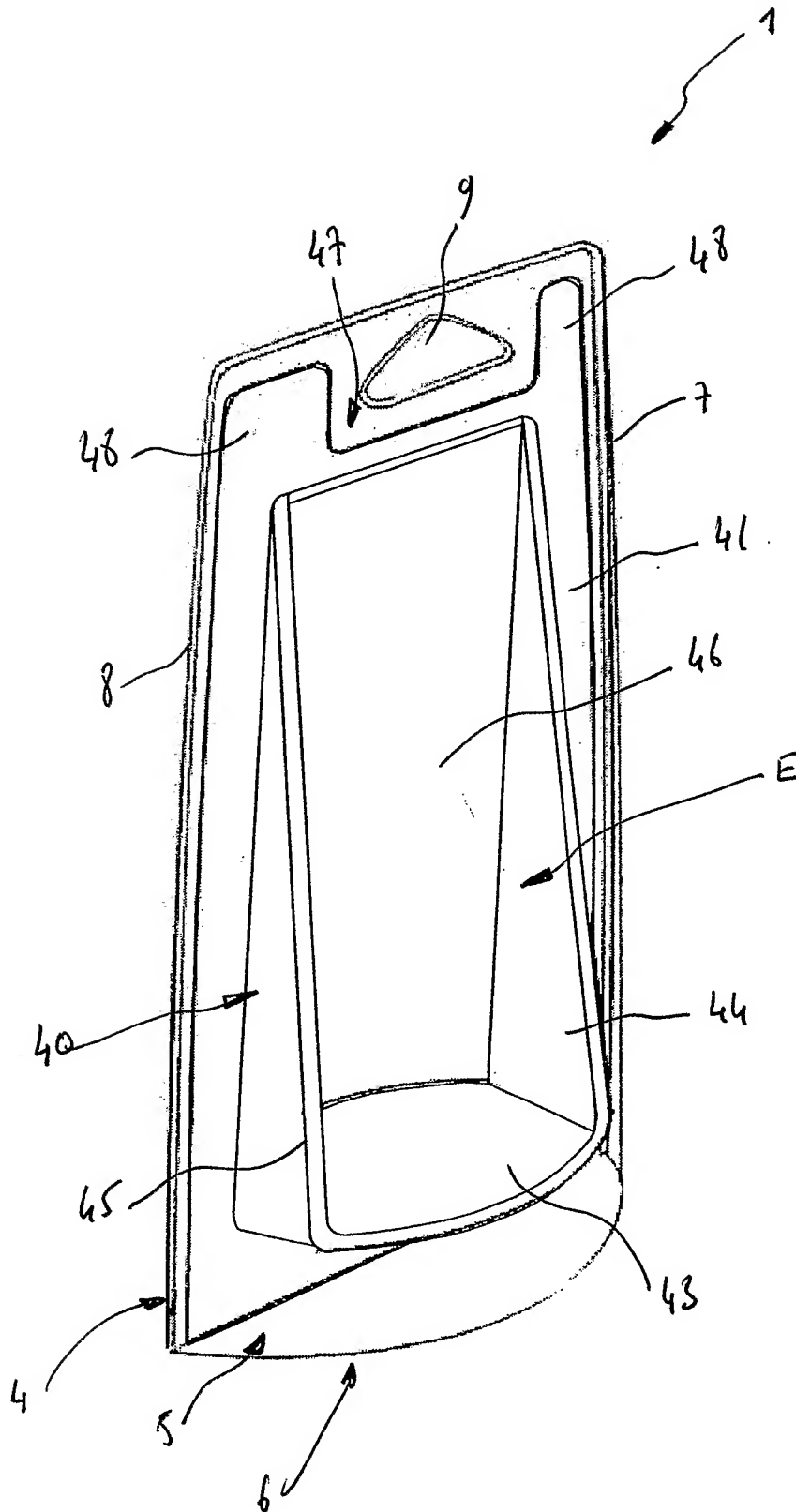


FIGURE 10

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 03/01489

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
 IPC 7 B65D75/00 B65D33/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	GB 714 123 A (FRANCE ETAT) 25 August 1954 (1954-08-25)	1,6
A	the whole document	7
A	US 6 231 237 B1 (GELLER AVNER) 15 May 2001 (2001-05-15) abstract; claims; figures 19-21	1,2,4-7
A	US 3 700 018 A (GOGLIO LUIGI) 24 October 1972 (1972-10-24) abstract; claims; figures	1,2,5-7
A	GB 651 638 A (HERBERT LAWRENCE LEMON; JOHN MACKINTOSH & SONS LTD) 4 April 1951 (1951-04-04) claims; figures	1,22-24
	-/--	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

16 September 2003

Date of mailing of the international search report

25/09/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
 Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

SERRANO GALARRAGA, J

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 03/01489

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 91 01 966 U (WELLA AG) 17 June 1992 (1992-06-17) ----	
A	US 4 978 025 A (FOUGERES MICHEL) 18 December 1990 (1990-12-18) ----	
A	FR 2 645 505 A (ALIZOL SA) 12 October 1990 (1990-10-12) -----	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 03/01489

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 714123	A	25-08-1954	NONE	
US 6231237	B1	15-05-2001	AT 193264 T	15-06-2000
			AU 698626 B2	05-11-1998
			AU 3725595 A	26-04-1996
			BR 9509117 A	18-11-1997
			CA 2200958 A1	11-04-1996
			CN 1162293 A ,B	15-10-1997
			DE 19581417 T0	22-01-1998
			DE 29521183 U1	26-09-1996
			DK 783442 T3	14-08-2000
			EP 0783442 A1	16-07-1997
			ES 2145928 T3	16-07-2000
			GR 3034077 T3	30-11-2000
			HK 1001392 A1	08-09-2000
			JP 2888645 B2	10-05-1999
			JP 9511477 T	18-11-1997
			PT 783442 T	29-09-2000
			RU 2194659 C2	20-12-2002
			WO 9610524 A2	11-04-1996
			US 5772332 A	30-06-1998
US 3700018	A	24-10-1972	IT 988701 B	30-04-1975
			AR 193608 A1	11-05-1973
			BE 761590 A1	16-06-1971
			CH 515829 A	30-11-1971
			DE 2100833 A1	22-07-1971
			DK 134268 B	11-10-1976
			FR 2076112 A5	15-10-1971
			GB 1331315 A	26-09-1973
			NL 7100414 A	16-07-1971
GB 651638	A	04-04-1951	NONE	
DE 9101966	U	17-06-1992	DE 9101966 U1	17-06-1992
US 4978025	A	18-12-1990	FR 2638715 A1	11-05-1990
			FR 2642727 A2	10-08-1990
			FR 2645505 A2	12-10-1990
			EP 0368757 A1	16-05-1990
FR 2645505	A	12-10-1990	FR 2638715 A1	11-05-1990
			FR 2645505 A2	12-10-1990
			EP 0368757 A1	16-05-1990
			US 4978025 A	18-12-1990
			FR 2642727 A2	10-08-1990

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dem...e Internationale No

PCT/FR 03/01489

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 B65D75/00 B65D33/02

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 B65D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	GB 714 123 A (FRANCE ETAT) 25 août 1954 (1954-08-25)	1,6
A	le document en entier ---	7
A	US 6 231 237 B1 (GELLER AVNER) 15 mai 2001 (2001-05-15) abrégé; revendications; figures 19-21 ---	1,2,4-7
A	US 3 700 018 A (GOGLIO LUIGI) 24 octobre 1972 (1972-10-24) abrégé; revendications; figures ---	1,2,5-7
A	GB 651 638 A (HERBERT LAWRENCE LEMON; JOHN MACKINTOSH & SONS LTD) 4 avril 1951 (1951-04-04) revendications; figures ---	1,22-24
	-/--	

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

A document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

E document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

L document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

O document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

P document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

T document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

X document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

Y document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

Z document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

16 septembre 2003

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

25/09/2003

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

SERRANO GALARRAGA, J

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dent ~~_____~~ internationale No

PCT/FR 03/01489

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	DE 91 01 966 U (WELLA AG) 17 juin 1992 (1992-06-17) ----	
A	US 4 978 025 A (FOUGERES MICHEL) 18 décembre 1990 (1990-12-18) ----	
A	FR 2 645 505 A (ALIZOL SA) 12 octobre 1990 (1990-10-12) -----	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Dem. Internationale No

PCT/FR 03/01489

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
GB 714123	A	25-08-1954	AUCUN	
US 6231237	B1	15-05-2001	AT 193264 T	15-06-2000
			AU 698626 B2	05-11-1998
			AU 3725595 A	26-04-1996
			BR 9509117 A	18-11-1997
			CA 2200958 A1	11-04-1996
			CN 1162293 A ,B	15-10-1997
			DE 19581417 T0	22-01-1998
			DE 29521183 U1	26-09-1996
			DK 783442 T3	14-08-2000
			EP 0783442 A1	16-07-1997
			ES 2145928 T3	16-07-2000
			GR 3034077 T3	30-11-2000
			HK 1001392 A1	08-09-2000
			JP 2888645 B2	10-05-1999
			JP 9511477 T	18-11-1997
			PT 783442 T	29-09-2000
			RU 2194659 C2	20-12-2002
			WO 9610524 A2	11-04-1996
			US 5772332 A	30-06-1998
US 3700018	A	24-10-1972	IT 988701 B	30-04-1975
			AR 193608 A1	11-05-1973
			BE 761590 A1	16-06-1971
			CH 515829 A	30-11-1971
			DE 2100833 A1	22-07-1971
			DK 134268 B	11-10-1976
			FR 2076112 A5	15-10-1971
			GB 1331315 A	26-09-1973
			NL 7100414 A	16-07-1971
GB 651638	A	04-04-1951	AUCUN	
DE 9101966	U	17-06-1992	DE 9101966 U1	17-06-1992
US 4978025	A	18-12-1990	FR 2638715 A1	11-05-1990
			FR 2642727 A2	10-08-1990
			FR 2645505 A2	12-10-1990
			EP 0368757 A1	16-05-1990
FR 2645505	A	12-10-1990	FR 2638715 A1	11-05-1990
			FR 2645505 A2	12-10-1990
			EP 0368757 A1	16-05-1990
			US 4978025 A	18-12-1990
			FR 2642727 A2	10-08-1990